

**ATTREZZATURE, MACCHINARI E PRODOTTI PER L'INDUSTRIA
ALIMENTARE**

Via Cuneo, 61 - 12033 - MORETTA (CN) - Tel. 0172/93551 - Fax 0172/94006
c.f. 06038120017 - p.i. 02362680049 e-mail : info@alimentaitaly.com

SCHEMA TECNICA A17/RAT – 1.1'

=====

COMPOSIZIONE : Film coestruso HDPE

=====

COLORE : rosa

=====

ANTISTATICO : additivato con antistatico

=====

DENSITA' DIN 53479 gr/cmc 0,946-0,956

=====

COF ASTM D 1894: 0,25-0,30 film su film

=====

TEMPERATURA DI INIZIO SALDATURA : metodo di prova interno
Temperatura della barra di saldatura : 175C

La temperatura di interfaccia dei 2 strati saldanti è sempre minore della temperatura della barra di saldatura.

=====

MODULO SECANTE : ASTM D882 – MPa : 900-1100

=====

CARICO DI ROTTURA : ASTM D882 – film my 18 – mm 790

LONGITUDINALE MPa : 40-42

TRASVERSALE MPa : 32-34

=====

ALLUNGAMENTO A ROTTURA – ASTM D882 film my 18 – mm 790

LONGITUDINALE - % : 210-250

TRASVERSALE - % : 750-900

=====

FILMABILITA' >=my 10

=====

L'azione di raggi UV, temperatura, condizioni di immagazzinamento, etc. può alterare in misura rilevante le caratteristiche del film.

E' pertanto necessario proteggere il film dalla luce solare diretta e mantenerlo a temperature inferiori ai 25C.

= I valori sopra menzionati devono essere considerati valori medi, senza specifici impegni da parte nostra.

Essi non rappresentano alcun impegno contrattuale.