



S.P. 374 TAURISANO – MIGGIANO
AREA P.I.P. LOTTI N. 30-31-32
73056 TAURISANO (LE)

SCHEDA TECNICA

GOFFRATO

**Svolgimento del materiale: PA 18 µm / PE 20 µm / PE 20 µm / film impronato 32 µm
qualità in extrusion - coating**

Caratteristiche	Unità	Metodo DIN		
Spessore totale	µm	DIN 53370		90(2) +/- 10%
Peso totale	g/m ²	DIN ISO 536		88(3) +/- 10%
Resistenza alla trazione (valore medio)	N/15 mm	DIN EN ISO 527-1, -3	ld cd	> 30 > 30
Allungamento alla rottura (valore medio)	%	DIN EN ISO 527-1, -3	ld cd	> 300 > 250
Resistenza alla saldatura ¹	N/15 mm		150° C / 5 bar / 1,0 sec.	≥ 25
Permeabilità all'ossigeno	cm ³ /m ² ·d·bar	DIN 53380	23° C / 0% R.H.	50 (3)
Permeabilità al vapore acqueo	g/m ² ·d	DIN 53122	23° C / 85 % R.H.	< 3,0 (3)
Idoneità fisiologica	Idoneità secondo le norme Bfr, FDA e UE			

1)

Piastra di saldatura liscia (5x200mm), riscaldato su entrambi i lati
Temperatura di saldatura 150° C / pressione di saldatura 5 bar / tempo di saldatura 1,0 sec.
Impianto di saldatura con Cold-e-Hot-Tack (KOPP SGPE 20)

2)3) Film liscio – non improntato

ID-N°	Eseguito il:	Eseguito da:	Controllato da:
640 - 00014	Febbraio 2007	A. Maier	S. Stober

Questi dati tecnici sono da intendere come valori indicativi derivanti dalle nostre conoscenze ed esperienze.
Essi non rappresentano nessuna garanzia di particolari caratteristiche.