



S.P. 374 TAURISANO – MIGGIANO
AREA P.I.P. LOTTI N. 30-31-32
73056 TAURISANO (LE)

SCHEDA TECNICA

SPESSORE A/95 my

Composizione del materiale: Poliammide 20 µm – PE 70 µm con EVA

Caratteristiche	Unità	Metodo DIN		
Spessore totale	µm	DIN 53370		90 +/- 10%
Peso totale	g/m ²	DIN ISO 536		87 +/- 10%
Resistenza alla rottura (valore medio)	N/15 mm	DIN EN ISO 527-1, -3	ld cd	>40 >30
Allungamento alla rottura (valore medio)	%	DIN EN ISO 527-1, -3	ld cd	>200 >250
Resistenza alla saldatura ¹	N/15 mm		150° C / 5 bar / 1,0 sec.	≥ 25
Permeabilità all'ossigeno	cm ³ /m ² ·d·bar	DIN 53380	23° C / 0% R.H.	50
Permeabilità al vapore acqueo	g/m ² ·d	DIN 53122	23° C / 85 % R.H.	2,6
Idoneità fisiologica	Idoneità secondo le norme Bfr, EEC e FDA			

1)

Piastra di saldatura liscia (5x200mm) riscaldato su entrambi i lati
Temperatura di saldatura 150° C / pressione di saldatura 5 bar / tempo di saldatura 1,0 sec.
Impianto di saldatura KOPP SGPE 20 con Cold-e-Hot-Tack

ld = direzione longitudinale (di trazione)
cd = direzione trasversale (di trazione)

ID-N°	Eseguito il:	Eseguito da:	Controllato da:
	Febbraio 2007	A. MAIER	S. Jendrosch

Questi dati tecnici sono da intendere come valori indicativi derivanti dalle nostre conoscenze ed esperienze.
Essi non rappresentano nessuna garanzia di particolari caratteristiche.